

**PRÍLOHA I K PROTOKOLU 2****ÚVODNÉ POZNÁMKY K ZOZNAMU V PRÍLOHE II K PROTOKOLU 2****Poznámka 1**

Zoznam stanovuje podmienky, ktoré sa vyžadujú pre každý výrobok, aby sa mohol považovať za dostatočne opracovaný alebo spracovaný v zmysle článku 6 protokolu.

**Poznámka 2**

- 2.1. Prvé dva stĺpce zoznamu opisujú získaný výrobok. Prvý stĺpec udáva číslo alebo kapitolu používanú v Harmonizovanom systéme a druhý stĺpec udáva opis tovaru používaný v tomto systéme pre dané číslo alebo kapitolu. Na každý zápis v prvých dvoch stĺpcoch je v stĺpci 3 alebo 4 určené pravidlo. Ak v niektorých prípadoch zápisu v prvom stĺpci predchádza „ex“, znamená to, že pravidlo uvedené v stĺpci 3 alebo 4 sa aplikuje len na tú časť danej položky, ktorá je opísaná v stĺpci 2.
- 2.2. Ak je niekoľko čísel zoskupených v stĺpci 1 alebo ak je dané číslo kapitoly a opis výrobkov v stĺpci 2 je preto udaný všeobecne, príslušné pravidlá v stĺpci 3 alebo 4 sa uplatnia na všetky tovary, ktoré sú podľa Harmonizovaného systému zaradené do čísel, kapitol alebo do akýchkoľvek čísel spolu uvedených v stĺpci 1.
- 2.3. Keď sa v zozname uplatňujú rozdielne pravidlá na rozdielne výrobky v rámci jedného čísla, každá položka časti čísla obsahuje príslušné pravidlo v stĺpci 3 alebo 4.
- 2.4. Ak je na položku stanovené pravidlo aj v stĺpci 3, aj v stĺpci 4, vývozca sa môže rozhodnúť pre jednu z alternatív, a to aplikovať buď pravidlo stanovené v stĺpci 3, alebo pravidlo stanovené v stĺpci 4. Ak v stĺpci 4 nie je stanovené žiadne pravidlo, musí sa aplikovať pravidlo stanovené v stĺpci 3.

**Poznámka 3**

- 3.1 Ustanovenia článku 6 protokolu týkajúce sa výrobkov, ktoré získali štatút pôvodných výrobkov a sú použité na výrobu iného výrobku, sa aplikujú bez ohľadu na to, či tento štatút získali výrobky v závode, kde sa použijú, alebo v inom závode v stranách.

Príklad:

Motor čísla 8407, pre ktorý pravidlo stanovuje, že hodnota nepôvodných materiálov použitých na výrobu nesmie presiahnuť 40 % ceny ex-works, je vyrobený z „inej legovanej ocele nahrubo tvárnenej kovaním“ čísla ex 7224. Ak toto kovanie bolo vykonané v strane na nepôvodnom ingote, tento výkovok získal štatút pôvodného na základe pravidla pre číslo ex 7224 zo zoznamu. Výkovok potom možno pri výpočte hodnoty pre motor považovať za pôvodný bez ohľadu na to, či bol vyrobený v tom istom závode alebo v inom závode v strane. Hodnota nepôvodného ingotu sa takto pri započítavaní hodnoty použitých nepôvodných materiálov neberie do úvahy.

- 3.2. Pravidlo v zozname predstavuje minimálnu požiadavku opracovania alebo spracovania a väčšie opracovanie alebo spracovanie taktiež udeľuje štatút pôvodu; a naopak menšie opracovanie alebo spracovanie nemôže udeliť štatút pôvodu. Ak pravidlo stanovuje, že sa na určitom stupni výroby môže použiť nepôvodný materiál, použitie takéhoto materiálu na nižšom stupni výroby je povolené, ale na vyššom stupni už nie.
- 3.3. Ak pravidlo bez ohľadu na poznámku 3.2. stanovuje, že možno použiť „materiály akéhokoľvek čísla“, možno použiť i materiály patriace do toho istého čísla ako výrobok, ale s ohľadom na osobitné obmedzenia, ktoré môžu byť v pravidle tiež obsiahnuté. Výraz „výroba z materiálov akéhokoľvek čísla vrátane ostatných materiálov čísla...“ znamená, že možno použiť iba materiály patriace do toho istého čísla ako výrobok, ale ktoré majú v stĺpci 2 zoznamu iný opis ako výrobok.
- 3.4. Ak pravidlo v zozname určuje, že výrobok možno vyrobiť z viac ako jedného materiálu, znamená to, že možno použiť akýkoľvek jeden alebo viacero materiálov. Nevyžaduje sa použitie všetkých materiálov.

Príklad:

Pravidlo pre látky HS 5208 až 5212 určuje, že možno použiť z iných materiálov prírodné vlákna a chemické materiály. To neznamená, že sa musia použiť obidva materiály; možno použiť buď jeden, alebo druhý, alebo obidva materiály.

- 3.5. Ak pravidlo v zozname určuje, že výrobok musí byť vyrobený z určitého materiálu, potom, samozrejme, táto podmienka nebráni použiť iné materiály, ktoré v dôsledku svojej prirodzenej povahy nemôžu tomuto pravidlu vyhovieť. (Pozri aj poznámku 6.2. vzťahujúcu sa na textil.)

Príklad:

Pravidlo pre potravinové prípravky čísla 1904, ktoré špecificky vylučuje použitie obilnín a ich derivátov, nebráni použiť minerálne soli, chemické a ostatné prísady, ktoré nie sú výrobkami z obilnín.

Toto pravidlo sa neaplikuje na výrobky, ktoré – hoci nemôžu byť vyrobené z určitého materiálu špecifikovaného v zozname, môžu byť vyrobené z materiálu tej istej povahy na nižšom stupni výroby.

Príklad:

V prípade odevov kapitoly ex 62 vyrobených z netkaných materiálov, pre ktoré je povolené použitie len

nepôvodnej priadze, nemožno vychádzať z netkanej textilie, i keď netkané textilie nemôžu byť normálne vyrobené z priadze. V takýchto prípadoch by východiskový materiál bol zo skoršieho stupňa výroby ako priadza, t. j. vlákno.

3.6. Ak sa v zozname uvádzajú dve percentuálne obmedzenia pre maximálnu hodnotu použitých nepôvodných materiálov, potom sa tieto percentuálne obmedzenia nesmú sčítať spolu. Inak povedané, maximálna hodnota použitých nepôvodných materiálov nesmie nikdy prekročiť najvyššie percentuálne obmedzenie. Ani jednotlivé percentuálne obmedzenia sa nesmú prekročiť vo vzťahu k jednotlivým materiálom, na ktoré sa vzťahujú.

#### **Poznámka 4**

4.1. Pojem „prírodné vlákna“ sa v zozname používa na označenie iných vlákien ako vlákien umelých a syntetických. Je obmedzený na fázy predchádzajúce spriadaniu vrátane odpadov, a ak nie je uvedené inak, zahŕňa vlákna mykané, česané alebo inak spracované, ale nie spriadané.

4.2. Pojem „prírodné vlákna“ zahŕňa konské vlásie čísla 0503, hodváb čísel 5002 a 5003, ako aj vlnené vlákna, jemné alebo hrubé zvieracie chlpy čísel 5101 až 5105, bavlnené vlákna čísel 5201 až 5203 a iné rastlinné vlákna čísel 5301 až 5305.

4.3. Pojmy „textilná vláknina“, „chemické materiály“ a „papierenské materiály“ sa v zozname používajú na opis materiálov nezaradených do kapitol 50 až 63, ktoré možno použiť na výrobu umelých, syntetických alebo papierových vlákien alebo priadzí.

4.4. Pojem „chemické strižové vlákna“ sa používa v zozname vo vzťahu ku káblu zo syntetického alebo umelého hodvábu, strižovým vláknám alebo odpadom čísel 5501 až 5507.

#### **Poznámka 5**

5.1. Ak je pre daný výrobok v zozname odkaz na túto poznámku, podmienky stanovené v stĺpci 3 sa nebudú aplikovať na žiadny základný textilný materiál použitý na výrobu tohto výrobku, ktorý predstavuje spolu najviac 10 % hmotnosti všetkých použitých základných materiálov. (Pozri aj poznámky 5.3. a 5.4.)

5.2. Tolerancia uvedená v poznámke 5.1. sa môže uplatniť iba na zmiešané výrobky, ktoré sú vyrobené z dvoch alebo viacerých základných materiálov.

Základné textilné materiály sú:

- hodváb,
- vlna,
- hrubé zvieracie chlpy,
- jemné zvieracie chlpy,
- konské vlásie,
- bavlna,
- papierenské materiály a papier,
- ľan,
- pravé konope,
- juta a iné textilné lykové vlákna,
- sisal a iné textilné vlákna rodu Agave,
- kokosové, abakové, ramiové a ostatné rastlinné vlákna,
- syntetické chemické vlákna,
- umelé chemické vlákna,
- syntetické chemické strižové vlákna z polypropylénu,
- syntetické chemické strižové vlákna z polyesteru,
- syntetické chemické strižové vlákna z polyamidu,
- syntetické chemické strižové vlákna z polyakrylonitrilu,
- syntetické chemické strižové vlákna z polyimidu,
- syntetické chemické strižové vlákna z polytetrafluóretylénu,
- syntetické chemické strižové vlákna z polyfenylénsulfidu,
- syntetické chemické strižové vlákna z polyvinylchloridu,
- ostatné syntetické chemické strižové vlákna,
- umelé chemické strižové vlákna z viskózy,
- ostatné umelé chemické strižové vlákna,
- priadza vyrobená z polyuretánu segmentovaná pružnými prvkami polyéteru, tiež opradená,
- priadza vyrobená z polyuretánu segmentovaná pružnými prvkami polyesteru, tiež opradená,
- výrobky čísla 5605 (metalizovaná priadza) zahŕňajúce pásik pozostávajúci z jadra z hliníkovej fólie alebo plastového filmu, tiež potiahnutého hliníkovým práškom, so šírkou nepresahujúcou 5 mm, s priehľadným alebo farbeným spojivom medzi dvoma vrstvami plastového filmu,
- ostatné výrobky čísla 5605.

Príklad:

Priadza čísla 5205 vyrobená z bavlnených vlákien čísla 5203 a syntetických strižových vlákien čísla 5506 je zmesová priadza. Preto nepôvodné syntetické strižové vlákna, ktoré nespĺňajú pravidlá pôvodu (ktoré vyžadujú výrobu z chemických materiálov alebo textilnej vlákniny), možno použiť do 10 % hmotnosti priadze.

Príklad:

Vlnená tkanina čísla 5112 vyrobená z vlnenej priadze čísla 5107 a z priadze zo syntetických strižových vlákien čísla 5509 je zmesová tkanina. Preto syntetickú priadzu, ktorá nespĺňa pravidlá pôvodu (ktoré vyžadujú výrobu z chemických materiálov alebo textilnej vlákničky), alebo vlnenú priadzu, ktorá nespĺňa pravidlá pôvodu (ktoré vyžadujú výrobu z prírodných vlákien nemykaných ani nečesaných, ani inak neupravených na spriadanie), alebo kombináciu týchto dvoch možno použiť za predpokladu, že ich celková hmotnosť nepresahuje 10 % hmotnosti tkaniny.

Príklad:

Všivaná textília čísla 5802 z bavlnenej priadze čísla 5205 a bavlnenej tkaniny čísla 5210 je zmesový výrobok, iba ak bavlnená tkanina bola vyrobená z priadzi zaradených do dvoch rozdielnych čísel alebo ak už použité bavlnené priadze boli navzájom zmiešané.

Príklad:

Ak uvedená všivaná textília bola vyrobená z bavlnenej priadze čísla 5205 a zo syntetického vlákna čísla 5407, potom je zrejmé, že použité priadze sú dva samostatné textilné materiály a všivaná textília je preto zmesový výrobok.

Príklad:

Koberec so slučkami z umelých priadzí, bavlnených priadzí a jutového podkladu je zmesovým výrobkom, pretože sú použité tri základné textilné materiály. Preto akýkoľvek nepôvodný materiál vyššieho stupňa spracovania, než určuje pravidlo, možno použiť za predpokladu, že jeho celková hmotnosť nepresiahne 10 % hmotnosti textilných materiálov koberca. Preto jutový podklad a/alebo umelé priadze môžu byť dovezené na tomto stupni výroby za predpokladu, že spĺňajú hmotnostnú požiadavku.

5.3. V prípade, že výrobky sú zložené z „priadze vyrobenej z polyuretánu, segmentovanej pružnými prvkami polyéteru, tiež opradenej“, je tolerancia vzťahujúca sa na takúto priadzu 20 %.

5.4. V prípade, že výrobky sú zložené z „pásika pozostávajúceho z jadra z hliníkovej fólie alebo z plastového filmu, tiež potiahnutého hliníkovým práškom, so šírkou nepresahujúcou 5 mm, vrstvené spojivom medzi dvoma plastovými filmami“, je tolerancia vzťahujúca sa na tieto pásiky 30 %.

#### **Poznámka 6**

6.1. V prípade výrobkov, ktoré sú v zozname označené odkazom na túto poznámku, textilné materiály s výnimkou podšívok a medzipodšívok, ktoré nespĺňajú pravidlo uvedené v zozname v stĺpci 3 na výrobu predmetných tovarov, možno použiť za predpokladu, že sú zaradené do iného čísla, ako je číslo výrobku, a ich hodnota nepresahuje 8 % ceny ex-works výrobku.

6.2. Bez ohľadu na poznámku 6.3. materiály nezaradené do kapitol 50 až 63 môžu byť voľne použité na výrobu textilných tovarov, ak tiež obsahujú textilie.

Príklad:

Ak pravidlo v zozname stanovuje, že pre určitý textilný tovar, napr. nohavice, musí byť výroba z priadze, to nevyklučuje použitie kovových tovarov, napríklad gombíkov, pretože gombíky nie sú zaradené do kapitol 50 až 63. Preto nie je vylúčené použitie zipsov, i keď zipsy normálne obsahujú textíliu.

6.3. Keď sa uplatňuje percentuálne pravidlo, hodnota materiálov, ktoré nie sú zaradené do kapitol 50 až 63, musí byť zohľadnená pri určení hodnoty zapracovaných nepôvodných materiálov.

#### **Poznámka 7**

7.1. Na účely čísel ex 2707, 2713 až 2715, ex 2901, ex 2902 a ex 3403 sú „špecifické postupy“ tieto:

- a) vákuová destilácia,
- b) redestilácia s úplným rozdelením na frakcie (pozri vysvetlivku 4b ku kapitole 27 kombinovanej nomenklatúry),
- c) krakovanie,
- d) reforming,
- e) extrakcia pomocou selektívnych rozpúšťadiel,
- f) proces využívajúci operácie: spracovanie koncentrovanou kyselinou sirovou, oleom alebo sírnym anhydridom; neutralizácia alkalickými činidlami; odfarbovanie a čistenie aktívnou zeminou, aktivovanou zeminou, aktivovaným dreveným uhlím alebo bauxitom,
- g) polymerizácia,
- h) alkylácia,
- i) izomerizácia,

7.2. Na účely čísel 2710, 2711 a 2712 sú „špecifické postupy“ tieto:

- a) vákuová destilácia,
- b) redestilácia s úplným rozdelením na frakcie (pozri vysvetlivku 4b ku kapitole 27 kombinovanej nomenklatúry),
- c) krakovanie,
- d) reforming,
- e) extrakcia pomocou selektívnych rozpúšťadiel,

- f) proces využívajúci operácie: spracovanie koncentrovanou kyselinou sírovou, oleom alebo sirným anhydridom; neutralizácia alkalickými činidlami; odfarbovanie a čistenie aktívnou zeminou, aktivovanou zeminou, aktivovaným dreveným uhlím alebo bauxitom,
  - g) polymerizácia,
  - h) alkylácia,
  - i), j) izomerizácia,
  - k) iba vo vzťahu k ťažkým olejom čísla ex 2710, odsírovanie vodíkom vedúce k redukcii najmenej 85 % obsahu síry zo spracúvaného produktu (metóda ASTM D 1266-59 T),
    - l) iba vo vzťahu k výrobkom čísla 2710, odstraňovanie parafínov inou metódou ako filtrovaním,
  - m) iba vo vzťahu k ťažkým olejom čísla ex 2710, spracovanie pomocou vodíka pri tlaku nad 20 barov a teplote nad 250 °C s použitím katalyzátorov iných ako používaných pri odsírovaní, kde vodík v chemickej reakcii predstavuje aktívne činidlo. Ďalšie spracovanie mazacích olejov čísla ex 2710 pomocou vodíka (dokončovacie úpravy vodou, odfarbovanie) so zámerom zlepšiť farbu alebo stálosť sa nepovažuje za špecifický proces,
  - n) iba vo vzťahu k vykurovacím olejom čísla ex 2710, atmosférická destilácia, pri ktorej destiluje menej ako 30 % objemu produktov vrátane strát pri teplote 300 °C metódou ASTM D 86,
  - o) iba vo vzťahu k ťažkým olejom, iným ako plynové oleje alebo vykurovacie oleje čísla ex 2710, spracovanie pomocou elektrického vysokofrekvenčného korónového výboja.
- 7.3. Na účely čísel ex 2707, 2713 až 2715, ex 2901, ex 2902 a ex 3403 jednoduché operácie, ako je čistenie, dekantovanie, odsolovanie, vodná separácia, filtrovanie, farbenie, značkovanie, zisťovanie obsahu síry výrobkov zmiešaných s rozdielnym obsahom síry, a akákoľvek kombinácia týchto operácií neposkytujú pôvod.